

Smalto all'acqua opaco - per legno, ferro, plastica e supporti difficili

Rev. 01 del 08/03/2017 Pag. 1 di 2
Scheda Tecnica n° 1209121801

Denominazione	SMALTO ALL'ACQUA OPACO per legno,ferro,plastica e supporti difficili - pronto all'uso
Descrizione	Smalto all'acqua non ingiallente per interni ed esterni
Generalità	Smalto all'acqua non ingiallente specifico per la tinteggiatura di supporti difficili quali PVC, ghisa, lamiera zincata, alluminio; non gocciola e non cola durante la stesura ed essicca velocemente. Può essere impiegato anche sopra precedenti verniciature con prodotti a solvente, previa una leggera carteggiatura.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica. Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/d): 130 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 130 g/l di COV
Preparazione delle superfici	SUPERFICI NUOVE Assicurarsi che i supporti siano privi di sporco o di grasso, quindi procedere eventualmente con una mano di Antiruggine all'acqua quando i supporti risultano ossidabili (ferro, ghisa, lamiera zincata) oppure con una mano di Fondo all'acqua per smalti quando il supporto è in legno o simile; quindi completare con una o due mani di Smalto all'acqua opaco . SUPERFICI GIÀ VERNICIATE Verificare che la vecchia pittura esistente risulti ben ancorata e non sfarinante, in caso contrario deve essere rimossa mediante spazzolatura. Se trattasi di supporti ossidati preparare con adeguato trattamento anticorrosivo (Antiruggine all'acqua); quindi procedere come sopra descritto.
Consigli per l'applicazione	Temperatura ambiente: min. 5°C / max. 35°C Umidità relativa: min. 35% / max. 85% Condizioni del supporto: Asciutto
Pezzature disponibili	0,500 litri
Immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il contenitore ben chiuso, in luoghi freschi e asciutti• Temperatura di conservazione: superiore a 5°C / inferiore a 35°C• Durata in magazzino: 24 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità
Norme di sicurezza	Prodotto etichettato ai sensi del Regolamento 1272/2008 (CLP). Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

Smalto all'acqua opaco - per legno, ferro, plastica e supporti difficili

Rev. 01 del 08/03/2017 Pag. 2 di 2
Scheda Tecnica n° 1209121801

Caratteristiche tecniche	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Natura del legante	Polimeri acrilici in emulsione acquosa
Peso specifico al confezionamento	1.045 ÷ 1.185 gr/litro
Residuo secco	in peso 33,5 % ÷ 45,5 % in volume 30,3 % ÷ 34,6 %
Colore	Bianco e 13 tinte di cartella
Viscosità di fornitura al collaudo Brookfield RVT a 20°C e 20 rpm	1.500 cps ÷ 3.300 cps
Filmabilità a bassa temperatura	Buona a + 5°C
pH dopo stoccaggio	8,0 ± 0,5
Componenti	Uno
Grado di diluizione	pronto all'uso In caso di necessità aggiungere 1 ÷ 2% di acqua
Tipo di diluente	acqua, solo per la pulizia degli attrezzi
Sistema di applicazione	pennello
Spessore totale del film secco Hp ≥ 98	25,3 ÷ 28,8 micron
Resa teorica allo spessore consigliato	6 mq/litro
Resa teorica per mano	12 mq/litro
Essiccazione al tatto	1 ora
Essiccazione in profondità	12 ore
Sovraverniciabilità	24 ore
Aspetto del film essiccato @ 85°	da < 30 a ≥ 10 gloss Semiopaco
Resistenza alla temperatura	< + 50°C

LE PRESENTI INFORMAZIONI SONO BASATE SULLE MIGLIORI CONOSCENZE TECNICHE IN NOSTRO POSSESSO E RITENUTE CORRETTE ALLA DATA DI EMISSIONE DEL PRESENTE NOTIZIARIO. LE RACCOMANDAZIONI E I SUGGERIMENTI SOPRA RIPORTATI NON RAPPRESENTANO ALCUNA GARANZIA NON ESSENDO LE CONDIZIONI DI IMPIEGO SOTTO IL NOSTRO DIRETTO CONTROLLO. PER QUALUNQUE CHIARIMENTO O DELUCIDAZIONE IL NOSTRO PERSONALE TECNICO È SEMPRE DISPONIBILE IN AZIENDA